



TP 1.1  
CONDUIRE UN SYSTEME

COMPETENCE CP2.1 A1 T1

travail demandé : compte rendu d'intervention, fiches de suivi, fiche d'expertise, fichier historique

document ressources : dossier technique

**DEMANDE D'INTERVENTION N° .....**

Nom du demandeur :

Date :

Matériel concerné

Équipement	Marque	Sous-ensemble	Référence	Atelier
PRESSE				

Motif d'appel : (explications succinctes, constat, causes de la défaillance...)

Maintenance corrective : une défaillance est apparue sur le système, il est demandé de cibler la zone d'intervention en vue d'une réparation prochaine.

**L'opérateur a observé que l'éjection de la pièce ne se réalisait pas**

**BON DE TRAVAIL n° .....**

Matériel concerné :

Système - s/système	Référence	Atelier	Temps alloué

Nature des travaux à réaliser :

Après consultation du dossier technique,

- identifier la zone défaillante,
- décoder les modes de production et/ou d'exploitation.

## CENTRE D'INTERET n°1 : Approche fonctionnelle d'un équipement

### Décoder toutes formes de représentation

- Suite aux observations de l'opérateur, schématiser l'endroit où se situe la défaillance

### Décrire le système dans son environnement

- identifier les fonctions opératives



- Quelles sont les sécurités mises en oeuvre ?
- Donner la procédure de mise en position initiale de la partie opérative après l'ouverture de l'enceinte sous RUN (voir GEMMA)
- Comment l'opérateur est-il informé d'un défaut ?
- Quelles sont les énergies présentes sur le système ?

**Demander la validation**

## CENTRE D'INTERET n°1 : Approche fonctionnelle d'un équipement

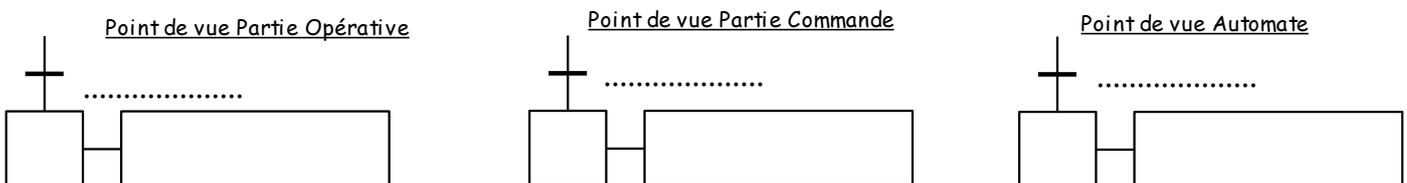
➔ Donner le rôle et les caractéristiques des composants suivants :

Fonction	actionneur	Repère	Préactionneur	Repère	Représentation de l'actionneur	Energie utilisée
Ejecter						
Prendre le flan						
Prendre le fond						
Évacuer le fond						

### ETUDE DE LA DEFAILLANCE

➔ Donner la fonction non réalisée par le système ( voir DI )

➔ Repérer la partie concernée du grafcet



➔ Compléter la chaîne fonctionnelle



➔ Réaliser un cycle de fonctionnement

**Demander la validation**

CENTRE D'INTERET n°1 : Approche fonctionnelle d'un équipement

**Support** : presse à emboutir

**Classe** :  
1ère Bac Pro M.E.I

**Activités Pratiques**

**Feuille d'évaluation**

Schématiser la zone  
d'intervention / 10 points

**Total : / 10**

Fonctions opératives / 10 points

Sécurités mises en oeuvre / 10 points

Procédures / 10 points

Défauts / 10 points

energies / 10 points

Rôle et caractéristiques des  
composants / 40 points

Repérer sur le grafcet / 30 points

Représenter la partie du  
schéma de câblage / 40 points

Réaliser un cycle / 30 points

**Total : / 190**

**Total : / 200**