



TP 1.9
CONDUIRE UN SYSTEME

COMPETENCE CP2.1 A1 T1

travail demandé : compléter le dossier, conduire le système

document ressources : dossier technique

DEMANDE D'INTERVENTION N°.....

Nom du demandeur :

Date :

Matériel concerné

Equipement	Marque	Sous-ensemble	Référence	Atelier
Montage d'usinage				

Motif d'appel : (explications succinctes, constat, causes de la défaillance...)

Maintenance corrective : une défaillance est apparue sur le système, il est demandé de cibler la zone d'intervention en vue d'une réparation prochaine.

L'opérateur a observé que le bras ne tournait pas vers le montage d'usinage

BON DE TRAVAIL n°.....

Matériel concerné :

Système - s/système	Référence	Atelier	Temps alloué

Nature des travaux à réaliser :

Après consultation du dossier technique,

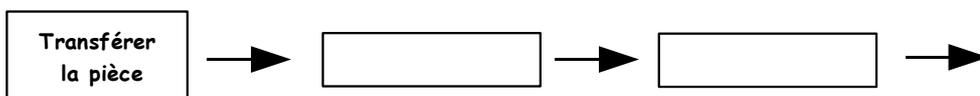
- identifier la zone défaillante,
- décoder les modes de production et/ou d'exploitation.

Décoder toutes formes de représentation

- Suite aux observations de l'opérateur, schématiser la zone d'intervention

Décrire le système dans son environnement

- identifier les fonctions opératives



- Quelles sont les sécurités mises en oeuvre ?
- Donner la procédure de mise en position initiale de la partie opérative après action sur le BP AU (voir GEMMA s'il existe)
- Comment l'opérateur est-il informé d'un défaut ?
- Quelles sont les énergies présentes sur le système ?

Demander la validation

CENTRE D'INTERET n°1 : Approche fonctionnelle d'un équipement

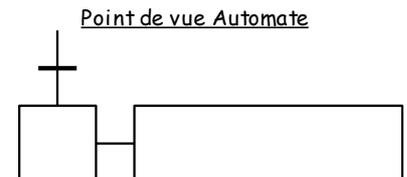
➔ Donner le rôle et les caractéristiques des composants suivants :

Fonction	actionneur	Repère	Préactionneur	Repère	Représentation de l'actionneur	Energie utilisée
usiner						
Tourner le bras						
Briquer la pièce						
Évacuer la pièce						

ETUDE DE LA DEFAILLANCE

➔ Donner la fonction non réalisée par le système (voir DI)

Repérer la partie concernée du grafcet



➔ Représenter la partie du schéma de câblage concerné

➔ Réaliser un cycle de fonctionnement

Demander la validation

CENTRE D'INTERET n°1 : Approche fonctionnelle d'un équipement

Support : montage d'usinage

Classe :
1ère Bac Pro M.E.I

Activités Pratiques

Feuille d'évaluation

Schématiser la zone
d'intervention / 10 points

Total : / 10

Fonctions opératives / 10 points

Sécurités mises en oeuvre / 10 points

Procédures / 10 points

Défauts / 10 points

energies / 10 points

Rôle et caractéristiques des
composants / 40 points

Repérer sur le grafcet / 30 points

Représenter la partie du
schéma de câblage / 40 points

Réaliser un cycle / 30 points

Total : / 190

Total : / 200