



TP 2.3 utiliser le logiciel de gmao

COMPETENCE CP4.2 A1 T4

utilisation d'un logiciel de GMAO

collecte des informations de maintenance du bien

- saisie des comptes rendus d'intervention, des fiches de suivi, des fiches d'expertise
- élaboration de documents de suivi de machines permettant de constituer le dossier historique

travail demandé :

Pour une intervention de maintenance corrective, il est demandé de remplir :

- **la demande d'intervention (DI), le compte rendu d'intervention,**
- **le bon de travail (BT)**
- **le bon de commande**
- **la fiche historique**

documents ressources : dossier technique, guide d'utilisation de la gmao

Le dépannage de la presse à emboutir (code machine n°5) intervient suite à une panne définie de la façon suivante par les intervenants :

Pas de montée de la matrice

- Demandeur : **M. COGNOUX**
- Degré d'urgence : **urgent**
- Temps d'intervention du ou des agents de maintenance : **1h30 (150 CH)**
- Temps d'immobilisation de la machine : **2H30**
ce temps comprenant : - la constatation de la panne,
 - le délai pour l'arrivée de la maintenance
 - la durée de l'intervention proprement dite
- Pièce changée : Bobine de distributeur référence : **1837001210**
- Repère propre à la machine : **1YVA**

TP 2.3 utiliser le logiciel de gmao

Sélectionner votre machine dans la « liste des équipements » et cliquer sur « voir »

Machine	Réponse
Coût horaire d'immobilisation de la machine	
Son constructeur	
Date de modification	
Nombre de relais en service sur la machine	

Dans « info technique », en sélectionnant la pièce dans la « nomenclature » et en cliquant sur « voir »

Pièce	Réponse
Prix du composant	
Seuil de réapprovisionnement	
Courant et tension	
fournisseur	

Dans « analyse », remplir la synthèse

Ressources internes		Immobilisation	
Pièces		Coûts	
Coût total		temps	
Temps total			

TP 2.3 utiliser le logiciel de gmao

Support : Presse à emboutir

Classe :
1ère Bac Pro M.E.I

Activités Pratiques

Feuille d'évaluation

Rédiger la demande d'intervention	/ 20 points
Rédiger le bon de travail	/ 20 points
Rédiger le bon de commande	/ 20 points
Compléter le fichier historique	/ 14 points
Informations machine	/ 8 points
Informations pièce	/ 8 points
Synthèse	/ 10 points

Total : / 100

Total : / 200