



## TP 2.4 REPARER UN COMPOSANT

COMPETENCE CP1.3 A1 T3  
COMPETENCE CP2.1 A1 T3

analyse de la chaîne fonctionnelle  
chaîne d'action des actionneurs préactionneurs

**travail demandé** : compléter le dossier, remettre en service le système

**documents ressources** : dossier technique

### DEMANDE D'INTERVENTION N° .....

Nom du demandeur : **M. COGNOUX**

Date :

#### Matériel concerné

Equipement	Marque	Sous-ensemble	Référence	Atelier
ERM hydraulique				

Motif d'appel : (explications succinctes, constat, causes de la défaillance...)

Maintenance corrective : une défaillance est apparue sur le système, il est demandé de cibler la zone d'intervention en vue d'une réparation prochaine.

**L'opérateur a observé que la MONTEE de palette ne se réalisait pas**

### BON DE TRAVAIL n° .....

Matériel concerné :

Système - s/système	Référence	Atelier	Temps alloué

Nature des travaux à réaliser :

Après consultation du dossier technique,

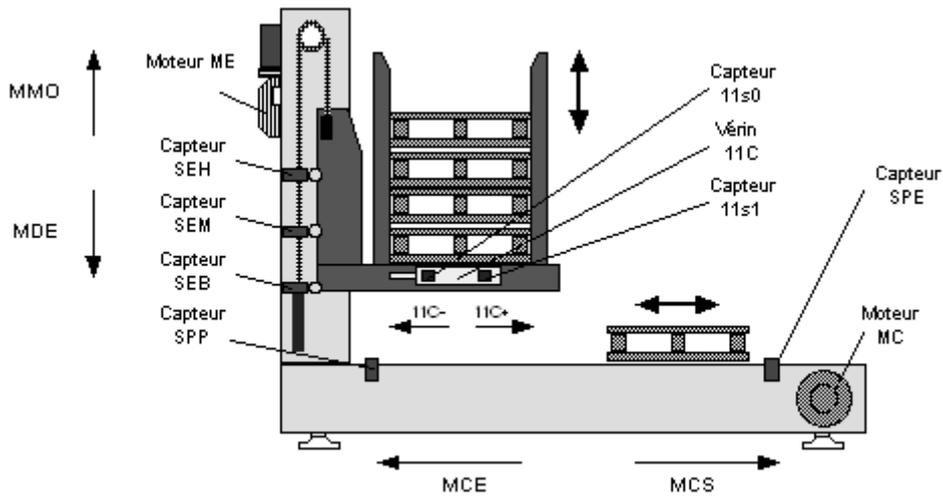
- identifier la zone défaillante,
- remettre en service le bien.

TP 2.4 REPARER UN COMPOSANT

Détecter sur les schémas du dossier technique, les composants mis en cause dans la défaillance observée

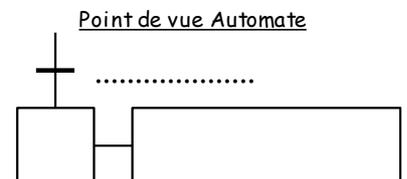
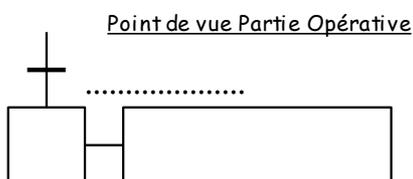
COMPOSANTS	REPERE	COMPOSANTS	REPERE

Repérer sur le schéma suivant la zone de défaillance



**ETUDE DE LA DEFAILLANCE**

➔ Repérer la partie concernée du grafcet



## TP 2.4 REPARER UN COMPOSANT

- ➔ Après analyse, le diagnostic met en cause le vérin 11C. Il est demandé à l'agent de maintenance de changer ce composant.



- ➔ Réaliser la gamme de démontage
- ➔ réaliser le démontage
- ➔ changer le composant

Demander la validation

- ➔ réaliser un essai

## TP 2.4 REPARER UN COMPOSANT

**Support** : erm hydraulique

**Classe** :  
1ère Bac Pro M.E.I

**Activités Pratiques**

### Feuille d'évaluation

Détecter les composants	/ 15 points	
Repérer la zone de défaillance	/ 10 points	
Repérer sur le grafcet	/ 15 points	ETAPE 1pt. RECEPTIVITE 2pt . ACTION.2pt
Réaliser la gamme de démontage	/ 50 points	
Réaliser la réparation		<b>/ 90 points</b>
➔ préparer l'outillage	/ 10 points	
➔ réaliser le démontage	/ 60 points	
➔ changer le composant	/ 20 points	
➔ réaliser un <u>essai</u>	/ 10 points	
➔ maîtriser les risques	/ 10 points	
		<b>/ 110 points</b>

**Total : / 200**